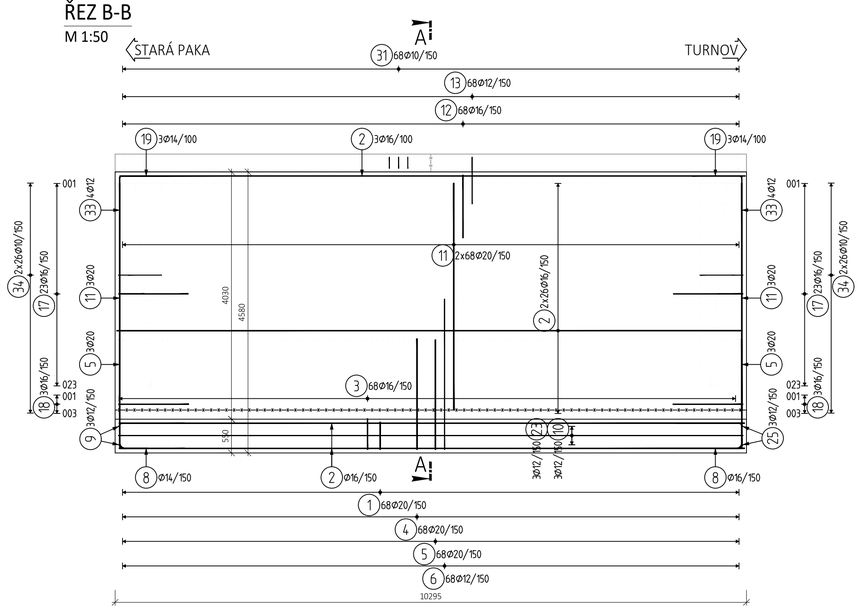
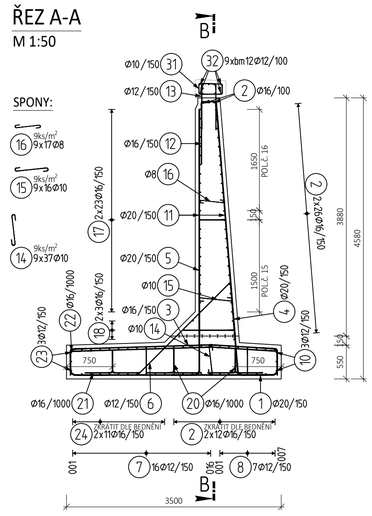
TYP 8; 1ks

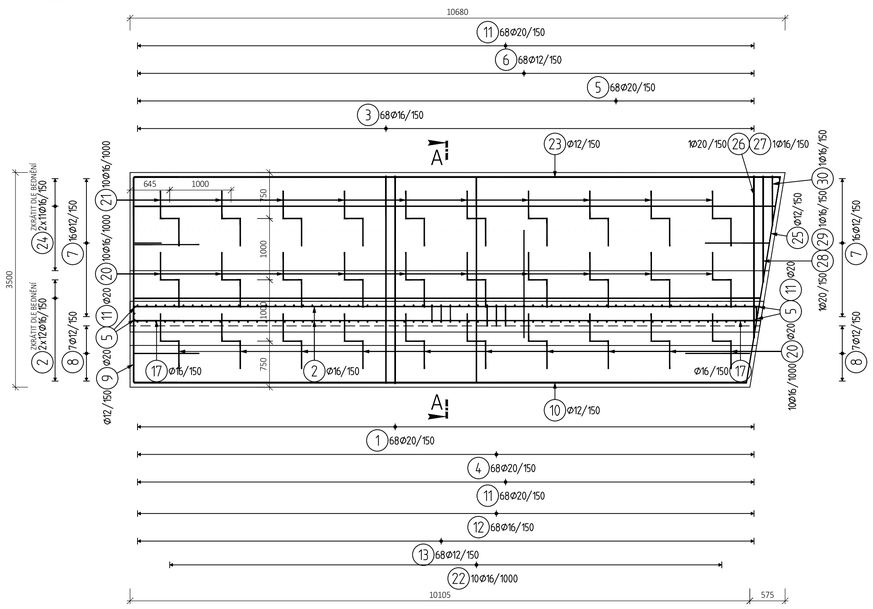
ŘEZ B-B
M 1:50



ŘEZ A-A
M 1:50



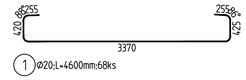
PŮDORYS
M 1:50



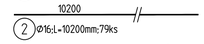
VÝKAZ VÝZTUŽE

Pol	Profil	Delka [mm]	ks	B 500					
				8	10	12	14	16	20
1	20	4600	68						312.8
2	16	10200	79					805.8	
3	16	4200	68					285.6	
4	20	2250	68						153.0
5	20	2200	74						162.8
6	12	2600	68			176.8			
7	12	2250	32			72.0			
8	12	2250	14			31.5			
9	12	4750	3			14.3			
10	12	10000	3			30.0			
11	20	3700	142						525.4
12	16	2250	68					153.0	
13	12	1700	68			115.6			
14	10	750	333		249.8				
15	10	750	144		108.0				
16	8	600	153	91.8					
17	16	2150	46					98.9	
18	16	2600	6					15.6	
19	14	1600	6				9.6		
20	16	1950	20					39.0	
21	16	1900	10					19.0	
22	16	3350	10					33.5	
23	12	10550	3			31.7			
24	16	10450	22					229.9	
25	12	4800	3			14.4			
26	20	3900	1						3.9
27	16	3500	1					3.5	
28	20	3000	1						3.0
29	16	2600	1					2.6	
30	16	2650	1					2.6	
31	10	1250	68		85.0				
32	12	BM	-			108.0			
33	12	3800	8			30.4			
34	10	1450	104		150.8				
CELKOVA DELKA [m]				91.8	593.5	624.6	9.6	1689.1	1160.9
HMOTNOST [kg]				36.2	365.9	554.5	11.6	2665.9	2863.0
CELKOVA HMOTNOST [kg]									6497.1

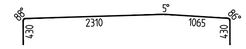
TVARY VLOŽEK



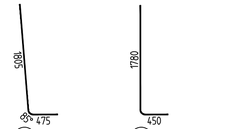
1) Ø20;L=4600mm;68ks



2) Ø16;L=10200mm;79ks

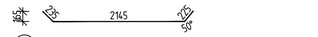


3) Ø16;L=4200mm;68ks

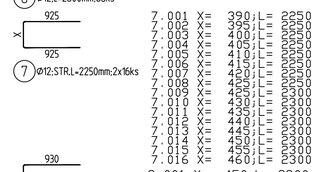


4) Ø20;L=2250mm;68ks

5) Ø20;L=2200mm;74ks

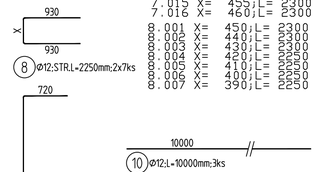


6) Ø12;L=2600mm;68ks



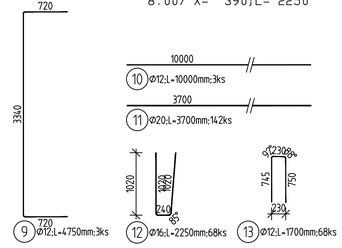
7) Ø12;STR.L=2250mm;2x16ks

```
7.001 X=  390;L= 2250
7.002 X=  395;L= 2250
7.003 X=  400;L= 2250
7.004 X=  405;L= 2250
7.005 X=  410;L= 2250
7.006 X=  415;L= 2250
7.007 X=  420;L= 2250
7.008 X=  425;L= 2250
7.009 X=  435;L= 2300
7.010 X=  430;L= 2300
7.011 X=  435;L= 2300
7.012 X=  440;L= 2300
7.013 X=  445;L= 2300
7.014 X=  450;L= 2300
7.015 X=  455;L= 2300
7.016 X=  460;L= 2300
```



8) Ø12;STR.L=2250mm;2x7ks

```
8.001 X=  450;L= 2300
8.002 X=  440;L= 2300
8.003 X=  430;L= 2300
8.004 X=  420;L= 2250
8.005 X=  410;L= 2250
8.006 X=  400;L= 2250
8.007 X=  390;L= 2250
```



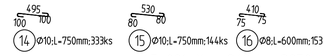
9) Ø12;L=4750mm;3ks

10) Ø12;L=10000mm;3ks

11) Ø20;L=3700mm;142ks

12) Ø16;L=2250mm;68ks

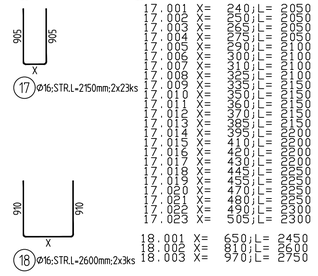
13) Ø12;L=1700mm;68ks



14) Ø10;L=750mm;333ks

15) Ø10;L=750mm;144ks

16) Ø8;L=600mm;153ks



17) Ø16;STR.L=2150mm;2x23ks

```
17.001 X=  240;L= 2250
17.002 X=  250;L= 2250
17.003 X=  255;L= 2250
17.004 X=  255;L= 2250
17.005 X=  290;L= 2100
17.006 X=  300;L= 2100
17.007 X=  310;L= 2100
17.008 X=  325;L= 2100
17.009 X=  335;L= 2150
17.010 X=  350;L= 2150
17.011 X=  360;L= 2150
17.012 X=  370;L= 2150
17.013 X=  385;L= 2150
17.014 X=  395;L= 2150
17.015 X=  410;L= 2150
17.016 X=  420;L= 2150
17.017 X=  430;L= 2150
17.018 X=  445;L= 2150
17.019 X=  455;L= 2150
17.020 X=  470;L= 2150
17.021 X=  480;L= 2150
17.022 X=  490;L= 2300
17.023 X=  505;L= 2300
```



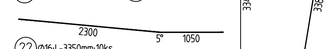
```
18.001 X=  650;L= 2450
18.002 X=  810;L= 2600
18.003 X=  970;L= 2750
```

18) Ø16;STR.L=2600mm;2x3ks

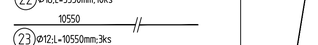
19) Ø14;L=1600mm;6ks

21) Ø16;L=1900mm;10ks

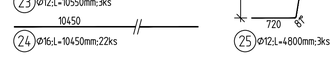
20) Ø16;L=1950mm;20ks



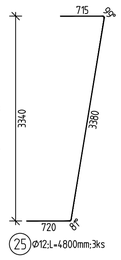
22) Ø16;L=3350mm;10ks



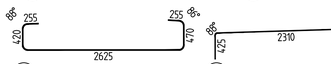
23) Ø12;L=10550mm;3ks



24) Ø16;L=10450mm;22ks

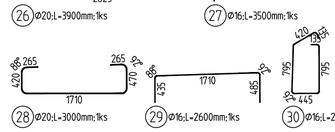


25) Ø12;L=4800mm;3ks



26) Ø20;L=3900mm;1ks

27) Ø16;L=3500mm;1ks

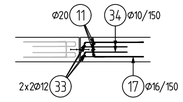


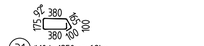
28) Ø20;L=3000mm;1ks

29) Ø16;L=2600mm;1ks

30) Ø16;L=2650mm;1ks

ÚPRAVA VÝZTUŽE STĚN V MÍSTĚ DILATACE
M 1:50

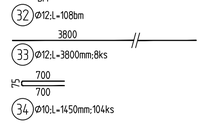




31) Ø10;L=1250mm;68ks

BM

32) Ø12;L=108bm



33) Ø12;L=3800mm;8ks

34) Ø10;L=1450mm;104ks

POZNÁMKA:

- TVAR ZÁKLADU VČETNĚ POLOHY PROSTUPŮ CHRÁNIČEK JE DÁN VE VÝKRESECH TVARŮ, VÝZTUŽ V MÍSTĚ PROSTUPŮ BUDE UPRAVENA NA STAVBĚ.
- SPONY DODAT S JEDNÍM HÁKEM.
- OCHRANA PROTI BLUDNÝM PROUDŮM VIZ VÝKRES TVARU.
- 50 % STYKŮ VÝZTUŽE V KAŽDÉM PRVKU JE VODIVĚ SVAŘENO

NAVRHOVANÉ BETONY:

ŘÍMSA	C30/37 - XC4, XF2, XD1 - Cl 0,2 - D_{max}22 - S3, Max. průsak 20 mm
OPERNÁ ZEĎ	C30/37 - XC4, XF2, XD1, XA1 - Cl 0,2 - D_{max}22 - S3, Max. průsak 20 mm

OCEL:

BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ B 500B

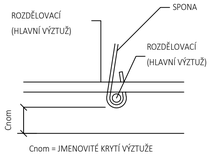
MINIMÁLNÍ PŘESAHOVÁ DÉLKA VÝZTUŽE PRO BETON C 30/37:

Ø 10	-	600 mm
Ø 12	-	650 mm
Ø 14	-	760 mm
Ø 16	-	860 mm
Ø 20	-	1080 mm

KRYTÍ:

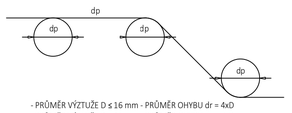
	MINIMÁLNÍ	/	JMENOVITÉ
OPĚRNÁ ZEĎ	45 mm	/	55 mm

SCHÉMA KRYTÍ VÝZTUŽE BETONEM



Cnom = JMENOVITÉ KRYTÍ VÝZTUŽE

OHYBY VÝZTUŽE (SCHÉMA)



- PRŮMĚR VÝZTUŽE D ≤ 16 mm - PRŮMĚR OHYBU dr = 4xD
- PRŮMĚR VÝZTUŽE D > 16 mm - PRŮMĚR OHYBU dr = 7xD

VŠECHNY ROZMĚRY OHÝBANÝCH PRVKŮ JSOU ROZMĚRY NA OSU PRVKU.
POLOMĚRY ZAKŘIVENÍ OHÝBANÝCH PRVKŮ JSOU UDÁVÁNY NA OSU PRVKU.
JE UVAŽOVÁN MINIMÁLNÍ POLOMĚR ZAKŘIVENÍ OHÝBANÝCH PRVKŮ.

REVIZE	POPIS	DATUM	PODPIS
03	...		
02	...		
01	...		

OBJEDNATEL

SPRÁVA ŽELEZNIC, STÁTNÍ ORGANIZACE
DLÁŽDĚNÁ 1003/7, 110 00 PRAHA 1

STAVEBNÍ SPRÁVA ZÁPAD, SOKOLOVSKÁ 1955/278, 190 00 PRAHA 9

SPRÁVA ŽELEZNIC

ZHOTOVITEL
SAGASTA s.r.o.
SÍDLO: NOVOVORSKÁ 1010/14, 142 00 PRAHA 4
IČ: 045 98 555 DIČ: CZ045 98 555

SAGASTA

ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	VYPRACOVAL	KONTROLA	HIP
ING. DÁVID KUCZIK	LADISLAV MOLNÁR	ING. MICHAL KUDLÍK	ING. EMIL ŠPAČEK
PODPIS	PODPIS	PODPIS	PODPIS

JTSK Bpv
ČÍSLO SOUPRAVY

OBSAH

Rekonstrukce nástupišť ŽST Semily
SO 01-23-01 Opěrná zeď podél nástupiště

ČÍSLO ZAKÁZKY	120 025
DOKUMENTACE	DUSP + PDPS
MĚŘÍTKO	1:50
DATUM	02/2021
POČET FORMÁTŮ	8xA4

NÁZEV PŘÍLOHY
VÝKRES VÝZTUŽE ZDI TYPU 8

ČÁST	ČÍSLO PŘÍLOHY
D.2.1.4.2	13

DOKUMENTACI LZE UŽÍVAT POUZE VE SMYSLU PŘÍSLUŠNÉ SMLOUVY O DÍLO. VÝKRES, Č. JEHO ČÁST, MŮŽE BÝT KOPÍROVÁN NEBO JINÝM ZPŮSOBEM ROZŠIŘOVÁN POUZE PO PŘEDCHOZÍM SOUHLASU SAGASTA, s.r.o.